

STAIRTEC FO

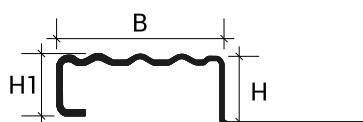
DESCRIPTION DU PRODUIT



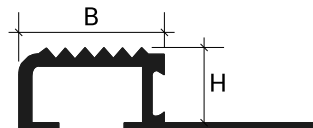
STAIRTEC FO est un nez de marche technique et esthétique, conçu pour border les marches en carrelage ou parquet. Très solide, il est idéal pour une pose rapide. Il remplace de façon économique les pièces spéciales, assurant au coin de la marche une finition efficace et originale en lui donnant un bel aspect. STAIRTEC FO permet aussi l'exécution des marches avec n'importe quelle sorte de carrelage, lorsque les pièces spéciales ne sont pas disponibles. De plus, la surface du plat striée le rend antidérapant. Convient pour une application dans le secteur privé et commercial. Ancrage vertical avec cavité en queue d'aronde. Patented system.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Acier Inox
B = 30 mm
H1 = 9 mm



Laiton - Aluminium
B = 20 mm

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

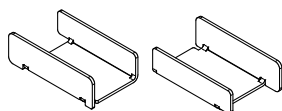
ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL

ACCESSOIRES



FOTI - IL

stairtec >> FO-IL in Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Poli		
Cod.	H mm	Finition
FO100IL250	10	IL - Poli
FO125IL250	12,5	IL - Poli

Longueur du profilé 2,50 m

stairtec >> FOTI Embout pour FO en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Brossé		
Cod.	H mm	Finition
FOTI100ISSET	10	IS - Brossé

Embout universel (DROIT/ GAUCHE) pour FO100IL250 et FO125IL250

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

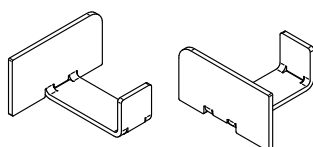
Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.



AS

ACCESSOIRES



FOTA

stairtec >> FO-AS in Aluminium Anodisé		
Cod.	H mm	Finition
FO45AS270	4,5	AS - Argent
FO80AS270	8	AS - Argent
FO100AS270	10	AS - Argent
FO125AS270	12,5	AS - Argent

stairtec >> FOTA Embout en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Brossé		
Cod.	H mm	Finition
FOTA45ISSET	4,5	IS - Brossé
FOTA80ISSET	8	IS - Brossé
FOTA100ISSET	10	IS - Brossé
FOTA125ISSET	12,5	IS - Brossé

Embout universel (DROIT/ GAUCHE)

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.



ON



OL

stairtec >> FO-ON in Laiton Naturel		
Cod.	H mm	Finition
FO100ON270	10	ON - Naturel
FO125ON270	12,5	ON - Naturel

stairtec >> FO-OL in Laiton Poli		
Cod.	H mm	Finition
FO100OL270	10	OL - Poli
FO125OL270	12,5	OL - Poli

APPLICATION

1. Choisissez le profilé de dimension H correspondant à l'épaisseur du carreau à poser en veillant à ce que le profilé ne dépasse pas le bord du sol, mais soit positionné 0,5 à 1 mm plus bas;
2. Étaler la colle dans la zone où le profilé sera appliqué à l'aide d'une truelle crantée ;
3. Découpez le profilé à la longueur requise et placez-le de manière à ce que la base s'enfonce dans la colle, en la pressant et en l'alignant ;
4. Appliquez une couche supplémentaire de colle sur la perforation et dans les cavités de la section verticale du profilé en contact avec le bord du sol ;
5. En général, laissez un espace d'environ 2 mm entre le profil et le bord du carreau, à remplir ultérieurement avec du mastic ou du coulis ;
6. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon, de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Éviter les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laisser pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entière responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
 _____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm,
 équipé d'un rabat perforé qui garantit une adhérence parfaite avec l'adhésif utilisé.

Profilé de nez de marche de type _____ de la société Profilitec, destiné à protéger le revêtement, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m